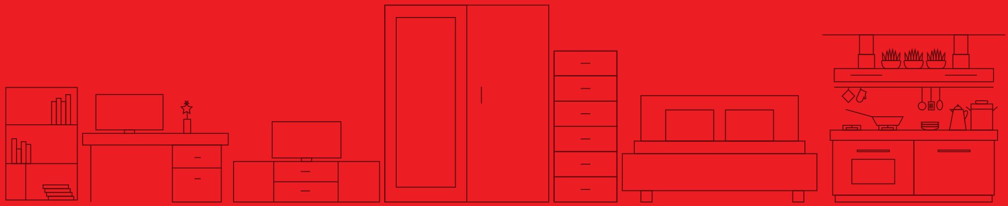
CENTURYHDF®

उपयोग निर्देशिका



विषय वस्तु

सेंचुरीएचडीएफ विश्वस्तरीय वुड सॉल्यूशन्स	02
सेंचुरीएचडीएफ एमडीएफ अगली पीढ़ी के लिए वुड सॉल्यूशन्स	03
फायर स्मार्ट पैनल अल्टीमेट डिफेंडर	04
लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस उच्चत्तम घनत्व उच्च नमी प्रतिरोधी प्रीमियम बोर्ड	05
डीडब्ल्यूआर और डीआईआर कामयाबी ऐसी कि लकड़ी को भी जलन हो	06
सेंचुरीएचडीएफ आर्ट्ज डिज़ाइनर उभारदार एमडीएफ	07
इस्तेमाल के क्षेत्र	08
विनिर्देश और मानक **सादा एमडीएफ बोर्ड**	09
विनिर्देश और मानक **प्रीलैमिनेटेड एमडीएफ बोर्ड**	10
सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड भडांरण, संभालना और इस्तेमाल कैसे करें	11
सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड पर काम करना	12-15
किनारों की फिनिशिंग और देखभाल	16
सेंचुरीएचडीएफ का बेहतरीन फायदा पाने के लिए **ध्यान रखने योग्य कुछ बातें**	17
हिंजेस और फर्नीचर फिटिंग	
– प्रति दरवाजे हिंजेस की संख्या	18
– दराज के चैनल लगाना	19
– माउंटिंग हिंजेस के प्रकार	20
फर्नीचर के इस्तेमाल	
– ऑफिस स्टाफ/एग्जीक्यूटिव टेबल	21
– होम फर्नीचर	22
उल्टी छत	23
सिगंल स्किन पार्टिशन	24
डबल स्किन पार्टिशन	25
वॉल पैनलिंग	26
कैविटी फ़्लोरिंग	27
अनुशासित सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड, **इस्तेमाल, विनिर्देशन**	28

CENTURYHDF®

विश्वस्तरीय वुड सॉल्यूशन।

औद्योगिक क्रांति और जनसख्ंया बढने के बाद, इस धरती के जगंल तीव्र गति से सिकुड़ रहे हैं। जो जंगल ग्लाबेल वार्मिगं CO_2 को जीवनदायिनी ऑक्सीजन में बदल देते हैं, लकड़ी जैसी प्राकृतिक सामग्री की हमारी इच्छा के कारण गायब हो रहे हैं। यह बेहतर विकल्प अपनाने का समय है।

दुनिया उन्नत तकनीक और उत्कृष्ट सौंदर्यशास्त्र से निर्मित एमडीएफ और पार्टिकल बोर्ड जैसे पर्यावरण–अनुकूल वुड सॉल्यूशन को अपनाने लगी है।

और अब आप भी ऐसा कर सकते हैं! सेंचुरीएचडीएफ और पार्टिकल बोर्ड आपको ऐसी क्वालिटी प्रदान करते हैं जो प्रदर्शन, स्थायित्व और सौंदर्यशास्त्र के अंतर्राष्ट्रीय मानकों से मेल खाती है ताकि रचनात्मक संभावनाएं खुल सकें जैसे पहले कभी नहीं थीं। तो आगे बढ़ो और दुनिया की तरह बड़ा सोचो।

CENTURYHDF®

बहुमुखी
अधिक परिवर्तनीयता
स्मार्ट
बेहतरीन तकनीकी खूबियां
सुंदर
रंगों की विस्तृत श्रृंखला

CENBOIL PLUS
BWP HDF BOARDS

FSP
FIRE FUNGUS TERMITE BORER MOISTURE RESISTANT
HIGHER DENSITY PREMIUM BOARD

PREMIUM PLUS

DWR
Densified Water Resistant MDF

DIR
Densified Interior MDF

Artz
DESIGNER EMBOSSED MDF

सेंचुरीएचडीएफ

आने वाले समय के लिए अनोखी लकड़ी

सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड एक क्रांतिकारी उत्पाद है, जिसमें उच्च गुणवत्ता वाले इंजीनियर्ड वुड के विकल्पों की एक व्यापक रेंज शामिल है। यह निम्नलिखित तरीकों द्वारा आधुनिक उपभोक्ताओं की लगातार विकसित होती हुई मांगों को पूरा करता हैः

बहुपयोगीः सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड को सावधानीपूर्वक इंजीनियरिंग द्वारा विकसित किया गया है, ताकि यह सटीक राउटिंग, मशीनिंग एवं फिनिशिंग को सम्भव बना सके। यह उत्पाद चिप–मुक्त किनारे प्रदान करता है, तथा इसे आसानी से तराशा एवं मॉल्ड किया जा सकता है। इन विशेषताओं के परिणामस्वरूप सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड अत्यधिक बहुपयोगी तथा विशेषज्ञ उपयोगों के लिए उपयुक्त साबित होता है, जिनमें अनोखे आकार या जटिल डिजाइन की आवश्यकता होती है। जब फर्नीचर या आंतरिक सजावट को डिजाइन करने की बात आती है, तो आपकी कल्पनाशक्ति के मार्ग में अब कोई बाधा नहीं है।

स्मार्टः सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड बेहतरीन तकनीकी विशेषताओं के साथ पैक होकर आता है, जो प्रतिकूल परिस्थितियों में भी शक्ति और टिकाऊपन प्रदान करता है। प्रत्येक बोर्ड को स्कैल्पर तकनीक के साथ निर्मित किया जाता है, तथा 128 पृथक बिन्दुओं पर इसकी गुणवत्ता की जांच की जाती है। इससे एकरूपता, उच्चतम सघनता (हाई डेन्सिटी), चिकनापन तथा राउटिंग श्रेणी वाली गुणवत्ता के साथ ही प्रतिकूल पर्यावरण एवं बोरर व टरमाइट के विरुद्ध प्रतिरोध सुनिश्चित होती है। हमारे उत्पादों को इंडियन ग्रीन बिल्डिंग काउंसिल द्वारा प्रमाणित किया गया है।

सौन्दर्यपूर्णः सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड शक्ति एवं सौन्दर्य दोनों ही चीज़ें प्रदान करता है। अत्यधिक चिकनी सतह के कारण ये पेन्टिंग, पॉलिशिंग एवं उच्च चमक प्रदान करने के लिए पूर्णता उपयुक्त होते हैं। इनकी चिकनाई के कारण ये लैमिनेट एवं विनीयर के लिए परिपूर्ण सबस्ट्रेट भी होते हैं। सेंचुरी लैमिनेट की प्री-लैमिनेटेड रेंज रंगों एवं डिजाइनों के अनेकों विकल्प है।

FSC® - certified products available upon request

FIRE FUNGUS TERMITE BORER MOISTURE RESISTANT
HIGHER DENSITY PREMIUM BOARD

ASTM E84-2021 कक्षा 1 के अनुरूप अनुसरण करता है।

10 कारण जिनके लिए आपको **फायर स्मार्ट पैनल** को चुनना चाहिए

अल्टीमेट डिफेंडर

पेश है, फायर स्मार्ट पैनल, जो आपके फर्नीचर और इंटीरियर का अंतिम रक्षक है। हमारे अत्याधुनिक बोर्ड असाधारण आग प्रतिरोध के साथ बेजोड़ ताकत का संयोजन करते हैं, जो आपकी सुरक्षा और मन की शांति सुनिश्चित करते हैं। यह न केवल एक सच्चे और निडर रक्षक की तरह बोरर और दीमकों के प्रवेश से बचाता है, बल्कि किसी भी वातावरण में आपके फर्नीचर और अंदरूनी हिस्सों को असाधारण स्थायित्व और प्रदर्शन देने के लिए नमी और आग से भी लड़ता है।

1. आग और नमी प्रतिरोधी
2. बोरर और दीमक प्रतिरोधी
3. दाग–धब्बों और फंगस से प्रतिरोधी
4. E2 ग्रेड के अनुरूप कम उत्सर्जन
5. पर्यावरण के अनुकूल
6. पेस्टल, टेक्सटाइल और वुड ग्रेन्स में रंगों की एक विस्तृत श्रृंखला
7. मशीन से काम करने की बेहतरीन योग्यता
8. बेहतरीन हाई स्क्रू–होल्डिंग शक्ति और भार उठाने की क्षमता
9. रैपिंग और सरफेस दोषों से मुक्त
10. सिल्वर नैनो टेक्नोलॉजी के कारण बैक्टीरिया मुक्त सरफेस

फायर स्मार्ट पैनल रेंज

स्टैण्डर्ड साइज: 8 फीट x 4 फीट (2440 मिमी x 1220 मिमी); वेरिएंट्स के अनुसार अन्य प्रकार उपलब्ध हैं

मोटाई (मिलीमीटर में)

5.50, 8.00, 12.00, 16.75, 18.00

प्रकार: प्लेन और प्रीलैम (5.5 मिमी और ऊपर)

E2 GRADE COMPLIANT | 20 YEAR WARRANTY

PREMIUM PLUS

उच्चतम घनत्व उच्च नमी प्रतिरोधी प्रीमियम बोर्ड

लकड़ी से कहीं ज्यादा

उतना ही अच्छा लगे

आपकी सभी फर्नीचर और इंटिरियर की जरूरतों के लिए अधिक बेहतर समाधान। उच्चतम घनत्व के साथ बनाया गया नवीनतम लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस ग्राहक द्वारा इच्छित लगभग हर मानदंड को पूरा करता है – यह बोरर, दीमक, और फंगस प्रतिरोधी, उच्च नमी प्रतिरोधी और स्वस्थतर है। पर्यावरण और हमारे घर में कम मात्रा में फॉर्मल्डिहाइड के धुएं को बाहर निकालने वाला, नया लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस लकड़ी का एक स्वस्थ विकल्प और E2 ग्रेड मानकों के अनुसार है। लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस में इसके 10 साल की बेजोड़ वारंटी देने का भरोसा भी है।

सभी आकारों और साइजों के टिकाऊ फर्नीचर और हर डिजाइन के शानदार इंटीरियर बनाने के लिए एकदम उपयुक्त, लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस प्री–लेमिनेटेड और प्लेन प्रीमियम प्लस की सभी मोटाई में उपलब्ध है। प्री–लेमिनेटेड बोर्ड के रूप में, सेंचुरीएचडीएफ लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस में भी सौंदर्य विकल्पों की एक शानदार रेंज उपलब्ध है। प्री–लेमिनेटेड बोर्ड, सेंचुरी लैमिनेट्स डेकोर्स की एक विस्तृत रेंज, रंगों और डिज़ाइनों के मामले में बेहतरीन विकल्प प्रदान करती है।

लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस उच्चतम घनत्व, उच्चतम नमी प्रतिरोधी और अत्यधिक बहुमुखी, कम उत्सर्जन प्रीमियम प्लस अनूठे आकार या जटिल डिजाइन की ज़रूरत वाले विशिष्ट इस्तेमाल के लिए उपयुक्त है। इसके छीलन मुक्त किनारों को आसानी से तराशा या ढाला जा सकता है। इसकी बेहतर तकनीकी खूबियां कठोर स्थितियों में भी मज़बूती और स्थिरता देती हैं। प्रत्येक बोर्ड की क्वालिटी की जांच 128 अलग–अलग पॉइंट्स पर की जाती है और इसमें एक समान और उच्च घनत्व, चिकनाई और प्रतिकूल वातावरण के प्रतिरोध का भरोसा मिलता है।

बेहद चिकनी सतहें पेंटिंग, पॉलिशिंग और हाई ग्लॉस फिनिश देने के लिए एकदम उपयुक्त हैं। इसकी चिकनाई भी इसे लेमिनेट्स और विनियर के लिए आदर्श सब्सट्रेट बनाती है।

लोअर एमिशन प्रीमियम प्लस रेंज

स्टैण्डर्ड साइज: 8 फुट x 4 फुट (2400 मिलीमीटर x 1220 मिलीमीटर); अन्य किस्में विनिर्देशों के अनुसार उपलब्ध हैं

मोटाई (मिलीमीटर में)

3.00, 5.50, 7.50, 8.00, 11.00, 12.00, 16.00, 16.75, 18.00 & 25.00

किस्में: प्लेन और प्रीलैम (5.5 मिलीमीटर और अधिक)

***रेंज:** एक–तरफा लैमिनेटेड (ओएसएल), दो–तरफा लैमिनेटेड (बीएसएल), एक–तरफा बेयर (ओएसबी), दो–तरफा बैलेंसिंग (बीएसबी)

फिनिश: स्वेड और मैट

E2 GRADE COMPLIANT | TSCA Title VI | IS 12406 CM/L-9700098221 | IS 14587 CM/L-9700100913 | Indian Green Building Council | Environment friendly | SUPERIOR QUALITY | FSC www.fsc.org FSC® C143057 The mark of responsible forestry

FSC® - certified products available upon request

कामयाबी ऐसी कि लकड़ी को भी हो जलन

विभिन्न ग्रेड विविध ज़रूरतों के लिए

सेंचुरीएचडीएफ बोर्डों में एक सुपर चिकनी सतह वाली समरूप आंतरिक संरचना होती है। इन्हें स्कैल्पर टेक्नोलॉजी से बनाया गया है और 128 बिंदुओं पर क्वालिटी की जांच की गई है ताकि सुनिश्चित किया जा सके कि कोई रैपिंग, क्रैकिंग, स्प्लिटिंग या गांठ नहीं है।

सेंचुरीएचडीएफ विभिन्न ग्रेडों और विभिन्न आकारों/ मोटाई में एमडीएफ पैनलों की एक विस्तृत रेंज पेश करता है। यह प्लेन और प्री–लैमिनेटेड दोनों किस्मों में उपलब्ध है।

बोर्ड दो ग्रेड में उपलब्ध हैं:

DWR (आईएस ग्रेड I): इसकी घनीकृत संरचना में नमी से लड़ने वाली खूबियां हैं जो इसे नम स्थितियों में विविध और लंबे समय तक उपयोग के लिए उपयुक्त बनाती है।

DIR (आईएस ग्रेड II): इंटीरियर में विविध इस्तेमालों के लिए सुपर ग्रेड रेंज। दोनों ग्रेड दो किस्मों में उपलब्ध हैं – प्लेन और प्री–लैमिनेटेड

डीडब्ल्यूआर रेंज (ग्रेड–I)

स्टैण्डर्ड साइज: 8 फुट x 4 फुट (2400 मिलीमीटर x 1220 मिलीमीटर); अन्य किस्में विनिर्देशों के अनुसार उपलब्ध हैं

मोटाई (मिलीमीटर में)

3.30, 5.50, 7.30, 11.00, 17.00, 18.00 & 25.00

किस्में: प्लेन और प्रीलैम (5.5 मिलीमीटर और अधिक)

डीआईआर रेंज (ग्रेड–II)

स्टैण्डर्ड साइज: 8 फुट x 4 फुट (2440 मिलीमीटर x 1220 मिलीमीटर); अन्य किस्में विनिर्देशों के अनुसार उपलब्ध हैं

मोटाई (मिलीमीटर में)

1.5, 1.9, 2.10, 3.30, 4.00, 4.60, 5.50, 7.00, 7.30, 9.75, 11.00, 14.50, 16.00, 16.50, 17.00, 18.00, 25.00 & 30.00

किस्में: प्लेन और प्रीलैम (5.5 मिलीमीटर और अधिक)

***रेंज:** एक–तरफा लैमिनेटेड (ओएसएल), दो–तरफा लैमिनेटेड (बीएसएल), एक–तरफा बेयर (ओएसबी), दो–तरफा बैलेंसिंग (बीएसबी)

फिनिश: स्वेड और मैट

Artz
DESIGNER EMBOSSED MDF

इस पर यकीन करने से पहले आप इसे छूना चाहेंगे! यह सेंचुरीएचडीएफ की नई आर्ट्ज रेंज की प्रतिरोध रहित शक्ति है। रेंज का प्रभावशाली लुक निश्चित रूप से किसी का भी ध्यान आकर्षित करेगा।

सेंचुरीएचडीएफ आर्ट्ज पैनल दुनिया भर में उपलब्ध नवीनतम तकनीक के साथ सर्वोत्तम क्वालिटी वाली प्लेटों की मदद से बनाए जाते हैं, जो उभरे हुए डिज़ाइन को नुकीले किनारे और सतह पर एक चमकदार–चिकनी फिनिश देता है। ये उभरे हुए पैनल कई इस्तेमालों के लिए एकदम सही हैं और इन्हें आसानी से किसी भी सब्सट्रेट पर चिपकाया या लगाया जा सकता है।

डिज़ाइनों की एक विस्तृत रेंज में उपलब्ध, टेक्स्चर को बेहतर बनाने के लिए आपको केवल दाग और लाह के पर एक साधारण टू–टोन पॉलिश करने की ज़रूरत है। इसके अलावा, आप पॉलिशिंग, पेंटिंग, मेम्ब्रेन प्रेसिंग या उन पर अपनी पसंद का फिनिश करके भी अनोखा प्रभाव पैदा कर सकते हैं।

आर्टज़ रेंज

स्टैण्डर्ड साइज: 8 फुट x 4 फुट (2440 मिलीमीटर x 1220 मिलीमीटर); अन्य किस्में विनिर्देशों के अनुसार उपलब्ध हैं

मोटाई (मिलीमीटर में): 2.3mm

उपलब्धः रॉ अनपॉलिशड

पॉलिश का प्रकारः ड्यूको फिनिश/एंटीक इफेक्ट के साथ डुअल टोन/पीयू फिनिश

फिक्सिंगः विनियर की तरह फिक्स करें

इस्तेमालः वॉल/सीलिंग क्लैडिंग, शटर क्लैडिंग और फर्नीचर अलंकरण

उपयोग क्षेत्र

सेंचुरीएचडीएफ ऐसा वुड सोल्यूशन है, जिसे आप चीज़ों को भिन्न तरीके बनाने के लिए प्रयोग कर सकते हैं। इसकी तकनीकी उत्कृष्टता आपको अपनी इच्छानुसार अपने स्पेस को नया लुक देने की स्वतंत्रता प्रदान करती है। इसलिए, इन बोर्ड को विभिन्न प्रकार के कार्यों के लिए प्रयोग किया जा सकता है:

भवन निर्माण: पार्टीशन, सीलिंग, डोर पैनल, मॉल्डिंग, पेलमेट्स, स्कर्टिंग आदि।

फर्नीचर: घर, कार्यालय, होटल, स्कूल, अस्पताल, कॉलेज, शॉपिंग मॉल, शैक्षिणक संस्थान आदि।

औद्योगिक उपयोग: लैमिनेट सबस्ट्रेट्स, वैज्ञानिक उपकरण, संगीत उपकरण, स्टेशनरी वस्तुएं, कार्यालय उपकरण, स्पीकर बॉक्स, टीवी कैबिनेट्स, फ्रिज, सिलाई मशीन टॉप, पैकेजिंग, शू हील्स, खिलौने, स्पोर्ट्स का सामान, कट–आउट्स, फोटो लैमिनेशन, मॉल्ड तथा डाई, घड़ी, ट्रॉफी, बस एवं रेल कोच का इंटीरियर आदि।

हस्तशिल्प: मूर्तियां, सजावटी वस्तुएं, कलाकृतियां आदि।

अन्य उपयोग: फाल्स सीलिंग, मॉड्युलर किचेन, शॉर्ट साइकिल प्रेस, एग्जीबिशन सेट्स, एल्युमिनियम फ्रेम दरवाजे, पैकेजिंग एवं पैलेट्स, फोटो लैमिनेशन, फोटो फ्रेम, राइटिंग बोर्ड एवं परीक्षा बोर्ड आदि।

कार्य विशेषताएँ

- 5 साल गारंटी*
- यूनिफर्म एवं हाइ डेंसिटी
- गर्म एवं नम वातावरण प्रतिरोधी
- बहुत चिकनी और पेंट करने योग्य
- किफायती आल राउंडर
- बोरर तथा टरमाईट प्रतिरोधी
- कठोरता के लिए विशेष सामग्री
- प्रीलेम सजावट की विशाल रेंज
- भारतीय परिस्थितियों के लिए विशेष रूप से विकसित

The world-class **MDF**

Now comes with

VIROKILL

Kills 99.99% Viruses

*नियम एवं शर्तें लागू। वायरोकिल सुविधा केवल प्रीलेम एमडीएफ और प्रीलेम पार्टीकल बोर्ड पर उपलब्ध है।

भौतिक और यांत्रिक खूबियां

CENTURYHDF

विनिर्देश और मानक

प्लेन एमडीईएफ बोर्ड

क्रम संख्या	खूबियां	इकाई	आईएस 12406 ग्रेड I डीडब्ल्यूआर	आईएस 12406 ग्रेड II डीआईआर	ग्रेड I प्रीमियम प्लस
1	लंबाई और चौड़ाई सहनशीलता	मिमी / मीटर	±3.0	±3.0	±3.0
2	मोटाई सहनशीलता	मिमी	±0.30	±0.30	±0.30
3	वर्गाकार और किनारों की सीधाई की सहनशीलता	मिमी / मीटर	2.0	2.0	2.0
4	घनत्व	किग्रा/m^3	600-900	600-900	850-870
5	माध्य घनत्व से भिन्नता	%	±10	±10	±10
6	नमी की मात्रा	%	5 to 10	5 to 10	4 to 8
7	औसत नमी सामग्री से भिन्नता (पूर्ण)	%	±3	±3	±3
8	जल अवशोषण (अधिकतम)	%			
	(क) 2 घंटे भिगोने के बाद		6.0	9.0	5 (8 मिमी) 3.75 (>8 मिमी)
	(ख) 24 घंटे भिगोने के बाद				12 (8 मिमी) 11 (>8 मिमी)
	i. 6.0 मिमी मोटाई तक		30.0	45.0	
	ii. 7.0-12.0 मिमी मोटाई		20.0	30.0	
	iii. 13.0-19.0 मिमी मोटाई		13.0	20.0	
	iv. 20.0 मिमी से अधिक मोटाई		12.0	18.0	
9	रैखिक विस्तार (पानी में सूजन) (अधिकतम)	%			
	(क) सामान्य अवशोषण के कारण (24 घंटे भिगोने)				
	i. मोटाई		7.0	10.0	4.0
	ii. लम्बाई और चौड़ाई		0.3	0.4	0.3
	(ख) सतह अवशोषण के कारण				
	i. 2 घंटे भिगोने के बाद गाढ़ापन		4.0	5.0	2.0
10	उत्साह का मापांक (न्यूनतम)	एन/mm^2			
	(क) 20.0 मिमी तक				
	i. औसत		28.0	28.0	35
	ii. न्यूनतम		25.0	25.0	32
	(ख) 20.0 मिमी से अधिक				
	i. औसत		25.0	25.0	एनए
	ii. न्यूनतम		22.0	22.0	एनए
11	लचक का मापांक (न्यूनतम)	एन/mm^2			
	(क) 20.0 मिमी तक				
	i. औसत		2800	2800	3200
	ii. न्यूनतम		2500	2500	3000
	(ख) 20.0 मिमी से अधिक				
	i. औसत		2500	2500	एनए
	ii. न्यूनतम		2300	2300	एनए
12	सतह के लंबवत खिंचाव शक्ति (आईबी)	एन/mm^2			
	(क) 20.0 मिमी तक				
	i. औसत		0.90	0.80	1.20
	ii. न्यूनतम		0.80	0.70	1.00
	(ख) 20.0 मिमी से अधिक				
	i. औसत		0.80	0.70	एनए
	ii. न्यूनतम		0.70	0.60	एनए
13	सतह के लंबवत खिंचाव शक्ति (आईबी)	एन/mm^2			
	(क) चक्रीय परीक्षण के बाद				
	i. औसत		0.45	एनए	एनए
	ii. न्यूनतम		0.40	एनए	एनए
	(ख) त्वरित जल प्रतिरोध परीक्षण के बाद				
	i. औसत		0.30	एनए	0.30
	ii. न्यूनतम		0.25	एनए	0.25
14	पेंच निकासी भाक्ति	एन			
	चेहरा		1500	1500	2000
	एज (मोटाईझ 12.0 मिमी के लिए)		1250	1250	1500

*एनए– लागू नहीं

भौतिक और यांत्रिक खूबियां

CENTURYHDF®

विनिर्देश और मानक
प्रीलैमिनेटेड एमडीएफ बोर्ड

क्रम संख्या	खूबियां	इकाई	आईएस 12406 ग्रेड I डीडब्ल्यूआर	आईएस 12406 ग्रेड II डीआईआर	ग्रेड I प्रीमियम प्लस
1	लंबाई और चौड़ाई सहनशीलता	मिमी / मीटर	±3.0	±3.0	±3.0
2	मोटाई सहनशीलता	मिमी	±0.30	±0.30	±0.30
3	वर्गाकार और किनारों की सीधाई की सहनशीलता	मिमी / मीटर	2.0	2.0	2.0
4	घनत्व	किग्रा/m³	-	-	850-870
5	माध्य घनत्व से भिन्नता	%	±10	±10	±10
6	नमी की मात्रा	%	-	-	4 to 8
7	औसत नमी सामग्री से भिन्नता (पूर्ण)	%	-	-	±3
8	जल अवशोषण (अधिकतम)	%			
	(क) 2 घंटे भिगोने के बाद		6.0	9.0	5 (8 मिमी) 3.75 (>8 मिमी)
	(ख) 24 घंटे भिगोने के बाद		12.0	18.0	12 (8 मिमी) 11 (>8 मिमी)
9	उत्साह का मापांक (न्यूनतम)	एन/mm²			
	(क) 20.0 मिमी तक				
	i. औसत		28.0	28.0	35
	ii. न्यूनतम		25.0	25.0	32
	(ख) 20.0 मिमी से अधिक				
	i. औसत		25.0	25.0	एनए
	ii. न्यूनतम		22.0	22.0	एनए
10	लचक का मापांक (न्यूनतम)	एन/mm²			
	(क) 20.0 मिमी तक				
	i. औसत		2800	2800	3200
	ii. न्यूनतम		2500	2500	3000
	(ख) 20.0 मिमी से अधिक				
	i. औसत		2500	2500	एनए
	ii. न्यूनतम		2300	2300	एनए
11	सतह के लंबवत खिंचाव शक्ति (आईबी) (क) 20.0 मिमी तक	एन/mm²			
	i. औसत		0.90	0.80	1.20
	ii. न्यूनतम		0.80	0.70	1.00
	(ख) 20.0 मिमी से अधिक				
	i. औसत		0.80	0.70	एनए
	ii. न्यूनतम		0.70	0.60	एनए
12	सतह के लंबवत खिंचाव शक्ति (आईबी)	एन/mm²			
	(क) चक्रीय परीक्षण के बाद				
	i. औसत		0.45	एनए	एनए
	ii. न्यूनतम		0.40	एनए	एनए
	(ख) त्वरित जल प्रतिरोध परीक्षण के बाद				
	i. औसत		0.30	एनए	0.30
	ii. न्यूनतम		0.25	एनए	0.25
13	पेंच निकासी भाक्ति	एन			
	चेहरा		1500	1500	2000
	एज (मोटाईझ 12.0 मिमी के लिए)		1250	1250	1500
14	घर्षण प्रतिरोध, टाइप II	परिक्रमण	450	450	450
15	भाप का प्रतिरोध		सतह की फिनिश में फफोले या लैमिनेशन हटने का कोई संकेत नहीं। गहरे रंगों / पैटर्न में थोड़ा रंग परिवर्तन हो सकता है		
16	दरार का प्रतिरोध		दरार या लैमिनेशन हटने का कोई संकेत नहीं।		
17	दाग का प्रतिरोध		पानी, सॉल्वेंट या डिटर्जेंट से सफाई के बाद नमूने पर कोई निशान या दाग नहीं		
18	सिगरेट जलाने का प्रतिरोध		पानी, सॉल्वेंट या डिटर्जेंट से सफाई के बाद नमूने पर कोई निशान या दाग नहीं		

*एनए– लागू नहीं

सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड

भंडारण, इस्तेमाल और संभालना कैसे करें

हमारा एमडीएफ प्रतिकूल पर्यावरण से उच्च प्रतिरोध सहित बहुत टिकाऊ है। उचित देखभाल करने पर यह प्रोडक्ट बेजोड़ स्थिरता देता है।

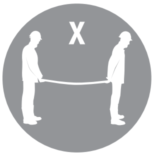
भंडारण करना और संभालना

प्रोवुड का सजातीय निर्माण एमडीएफ चिकनी, सपाट सतह प्रदान करता है।

1. बोर्डों को हमेशा खुली खिड़कियों और दरवाजों से दूर रखें। रंग फीके पड़ने और सूखेपन से बचाने के लिए बोर्डों पर सीधी धूप न पड़ने दें।
2. भंडारण क्षेत्र सूखा, अच्छा हवादार और साफ–सुथरा होना चाहिए। एमडीएफ पैनलों में 6 से 8% नमी सुनिश्चित करने के लिए 65+5% की सापेक्ष नमी बनाए रखें ।
3. पैनल लॉट को अत्यधिक शुष्क या नम दशाओं में प्लास्टिक शीट से लपेटकर रखें। अधिक सूखेपन के कारण सिकुड़न, सतह का खराब होना और वार्पिंग होता है। अतिरिक्त नमी अवशोषण से मोटाई सूज जाएगी और आंतरिक पकड़ कमजोर हो जाएगी।
4. बोर्डों को सीधे फर्श या गीली सतहों पर न रखें। सूखी बैटन्स की मदद से बोर्डों को जमीन से दूर रखना चाहिए।
5. बैटन की लंबाई एमडीएफ बोर्ड की चौड़ाई के बराबर होनी चाहिए। उदाहरण के लिए, 6 फुट चौड़े बोर्ड के लिए, 6 फीट लंबी बैटन का इस्तेमाल करें।
6. एमडीएफ का उचित रूप से समतल सतह पर भंडारण किया जाना चाहिए। यदि फर्श असमान है, तो बैटन का आकार उसी के अनुसार होना चाहिए।
7. उचित एलाइनमेंट और बैटनों की समान दूरी बेहद ज़रूरी है।
8. सतह का नुकसान रोकने के लिए कभी भी बोर्डों को एक दूसरे के ऊपर न खिसकाएं।
9. किनारों या कोनों के टकराने से होने वाले नुकसान से बचने के लिए स्टैक्ड पैनल के किनारों को एलाइन रखें।
10. अलग–अलग इलाके की स्थितियों के प्रतिकूल प्रभाव को कम करने के लिए, प्रोसेसिंग के दौरान या लंबे समय तक भंडारण अवधि के लिए एक या दो स्क्रैप पैनलों को ढ़ेर के ऊपर रखा जाना चाहिए।

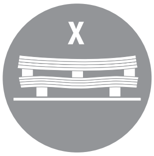
कंडीशनिंग

स्थिर आयाम और बेहतर परिणामों के लिए बोर्डों की कंडीशनिंग वांछनीय है। जलवायु की दशाओं में भिन्नता के चलते, इस्तेमाल करने से पहले, साइट पर 48-72 घंटे की अवधि की सिफारिश की जाती है।

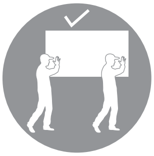


बोर्ड को क्षैतिज रूप से ले जाने पर वार्पिंग हो सकती है।

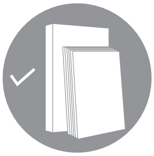
लंबवत भंडारण की सलाह नहीं दी जाती।



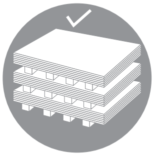
क्षैतिज रूप से भंडारण करते समय, मनमाने ढंग से बैटन न लगाएं।



वार्पिंग से बचने के लिए बोर्डों को हमेशा कोनों की ओर से ले जाना चाहिए।



लंबवत स्टैकिंग करते समय, सहारा दें और बोर्डों के बीच एक समान अंतर सुनिश्चित करें।

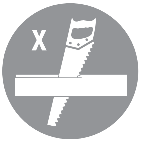


बोर्डों की मोटाई के 50 गुना की अधिकतम दूरी पर न्यूनतम 4-5 बैटन लगाए जाने चाहिए, किंतु मध्य से मध्य तक 800 मिमी से अधिक दूरी पर नहीं।

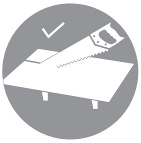
सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड पर कार्य करना

तेज़ धार वाली आरी का प्रयोग करें

काटने वाले औजारों को लंबा चलाने के लिए कार्बाइड टिप्ड TCT मशीन आरियों का प्रयोग करें।



कटाई के दौरान आरी को गलत तरीके से पकड़ने के कारण बोर्ड क्षतिग्रस्त हो सकता है तथा चिपिंग (किनाने से उखड़ना) हो सकती है।



अच्छी कटाई के लिए कोण कम रखें।

सेंचुरीएचडीएफ बोर्डस हमारी बदलती हुई आवश्यकताओं के लिए त्वरित एवं आसान समाधान है। निम्नलिखित बातों पर ध्यान देने से इन बोर्ड के साथ काम करना आसान हो जाता है।

कटाई एवं चिराई

प्रयोग किए जाने वाली आरी

हाथ वाली आरीः सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड को वैसे तो किसी भी सामान्य आरी से काटा जा सकता है, लेकिन तेज़ धार वाली आरी से काम करना आसान हो जाता है।

मशीन वाली आरीः सेंचुरीएचडीएफ में सिन्थेटिक रेजिन बाइंडर मौजूद होने के कारण यह सामान्य प्राकृतिक लकड़ी के बजाय थोड़ा अधिक खुरदरा होता है, इसलिए न्यूनतम 80-90 दांतो वाली TCT (टंगस्टन कार्बाइड टिप) आरियों के प्रयोग का सुझाव दिया जाता है, ताकि लम्बे समय तक कटाई हो सके।

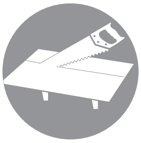
कटाई की गति की गणना इस तरीके से की जा सकती हैः

RPM = रिम गति x 60/आरी व्यास ग x 3.14
न्यूनतम अनुशंसित कटर स्पीड 3600 rpm होनी चाहिए

मशीन आरी के साथ काम करना

अच्छी कटिंग सुनिश्चित करने के लिए निम्नलिखित सावधानियाँ बरतेंः

- ब्लेड को बोर्ड से लगभग 10 मिमी ऊपर रखें। ब्लेड को नीचा रखने पर बोर्ड क्षतिग्रस्त हो सकता है या चिपिंग हो सकती है।
- यदि बोर्ड को नीचे अन्दर की ओर से चिप किया जाना है, तो ब्लेड प्रोजेक्शन को नीचे की तरफ रखें।
- बोर्ड को आगे–पीछे करते रहें, ताकि एक ही स्थान पर गर्म ना होने पाए।
- सुनिश्चित करें कि बोर्ड को कटिंग टेबल पर मज़बूती से दबाकर रखा गया है, ताकि कंपन या खुरदुरी कटाई ना हो तथा किनारो पर चिपिंग न हो।



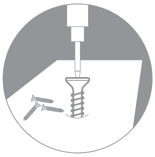
प्री-लैमिनेटेड बोर्ड को हमेशा स्काउरिंग (सफाई) लाइन पर काटें।

प्री–लैमिनेटेड बोर्ड को हमेशा स्काउरिंग (सफाई) लाइन पर काटें।

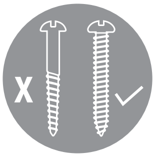
प्री–लैमिनेटेड बोर्ड की कटाई के लिए स्काउरिंग लाइन कटाई से पहले स्काउरिंग (सफाई) लाइन को तराशना चाहिए, ताकि प्री–लैमिनेटेड बोर्ड को काटते समय चिपिंग से बचा जा सके।

टिप्पणीः उपरोक्त बातों का पालन ना करने पर हो सकता है कि चिपिंग की वजह से किनारे सही से फिनिश्ड ना हों, तथा कोर फाइबर हट जाएं।

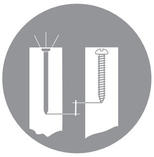
पेंच पर हथौड़ा
ना मारें।



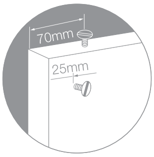
पूरी चूड़ी वाले पेंच को ड्रिल
तथा पैनल में स्क्रू किया
जाना चाहिए।



केवल पूरी चूड़ी वाले
समांतर शैंक स्टील के
पेंच का प्रयोग करें।



स्पिलिटिंग से बचने के लिए पायलट
होल ड्रिल करें। छेद की गहराई पेंच
की लम्बाई से 2-3 मिमी अधिक
होनी चाहिए।



सतह एवं किनारों पर कॉर्नर
से न्यूनतम दूरीः 25 मिमी
एवं 70 मिमी क्रमशः।

कब्जों पर बेहतर पकड़
सुनिश्चित करने के लिए
प्लास्टिक स्लीव का
प्रयोग करें।

पेंच कसना

बेहतर परिणाम एवं टिकाऊपन के लिए सेंचुरीएचडीएफ में केवल पेंच कसने का सुझाव दिया जाता है। सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड में पेंच का प्रयोग करते समय यहां दिए गए उपयोग के निर्देशों का पालन करें।

पेंच

केवल उचित साइज एंव पूरी चूड़ी वाले समांतर शैंक स्टील के पेंच का प्रयोग किया जाना चाहिए (IS: 7170 को देखा जा सकता है)

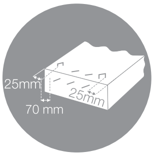
बोर्ड मोटाई मिमी में	अधिकतम स्क्रू गेज
8 एवं 9	4
12	6
17 एवं 18	8
25 एवं अधिक	10

स्क्रू गेज	पायलट होल डायमीटर
4	2 मिमी
6	2-5 मिमी
8	3 मिमी
10	3-5 मिमी

प्लेसमेन्ट एवं फिक्सिंग

सतह एवं किनारों पर कॉर्नर से पेंच की न्यूनतम दूरी क्रमशः 25 मिमी तथा 70 मिमी होनी चाहिए।

यदि पेंच को बार–बार निकालना और लगाना है, जैसा कि किचन भाटर में किया जाता है, तो प्लास्टिक या मेटल के स्लीव के प्रयोग का सुझाव दिया जाता है।



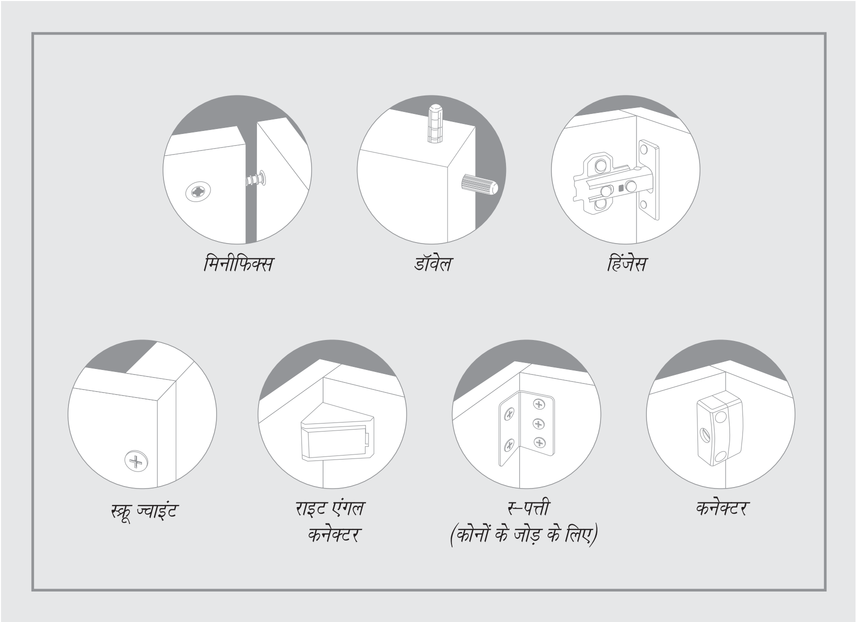
सतह एवं किनारों पर कॉर्नर से न्यूनतम दूरी क्रमशः 25 मिमी तथा 70 मिमी होनी चाहिए।

कील जड़ना/स्टैपलर लगाना

अपहोलस्टरी, बीड फिक्स करने, मॉल्डिंग आदि जैसे कामों के लिए कील लगायी जा सकती है। कील 17 गेज से अधिक चौड़े नहीं होने चाहिए। स्टैपलर मारते समय यह महत्वपूर्ण है कि एयर प्रेशर को नियंत्रित किया जाए, जिससे स्टेपल का ऊपरी हिस्सा सतह के ठीक नीचे हो ताकि सर्वश्रेष्ठ पकड़ हासिल की जा सके। सतह एवं किनारों से कील/स्टैपल के कॉर्नर की न्यूनतम दूरी क्रमशः 25 मिमी एवं 70 मिमी होनी चाहिए। पृथक कीलों या स्टैपल के बीच की दूरी एक किनारे से दूसरे किनारे के बीच में न्यूनतम 150 मिमी होनी चाहिए।

जोड़ (जोइनरीज)

सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड के लिए सभी आम फर्नीचर जोड़ों का उपयोग सम्भव हैं, कुछ आम जोड़ो को नीचे वर्णित किया गया है।



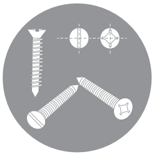
भार उठाने वाले खानों (लोड बीयरिंग शेल्फ) का डिजाइन

सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड भार उठाने वाले कामों के लिए भी उपयुक्त है, जैसे कि शेल्फ या स्टोरेज यूनिट, आलमारी, वार्डरोब आदि। इन कामों के लिए बोर्ड की मोटाई की गणना निम्नलिखित तरीके से की जा सकती है।

$T=[5WL^3 x9.81/32ebd]^{1/3}$
जिसमें
T = शेल्फ मोटाई (मिमी)
e = लोच (इलासटिसिटी) का मापांक (एन/मिमी^{2})
W = एकसमान रूप से वितरित कुल भार (किग्रा)
b = शेल्फ की चौड़ाई (मिमी)
L = सपोर्ट्स के बीच की दूरी (मिमी)
d = सपोर्ट्स के बीच की दूरी (मिमी)

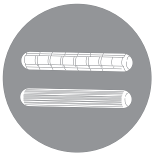
ऐडहेसिव (गोंद)
ऐसे सभी ऐडहेसिव (गोंद) जो लकड़ी की सतह के लिए उपयुक्त हैं, वे सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड के लिए उपयुक्त हैं। सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड को चिपकाने के लिए हम सामान्य कारपेन्टरी ऐडहेसिव (गोंद) का प्रयोग कर सकते हैं जेसे कि PVA गोंद। सेंचुरी प्रोवुड एमडीएफ बोर्ड को दूसरी सामग्रियों के साथ जोड़ते समय किस प्रकार के गोंद का प्रयोग करना है, यह इस बात पर निर्भर करता है कि दूसरी सामग्री की सतह किस प्रकार की है।

हार्डवेयर
यद्यपि सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड को फिक्स एवं ज्वॉइन करने के लिए सामान्य कारपेन्टरी हार्डवेयर का प्रयोग किया जा सकता है, परन्तु टिकाऊपन एवं बेहतर परिणामों के लिए सुझाए गए हार्डवेयर का प्रयोग किया जाना चाहिए।



पूरी चूड़ी वाले समांतर पेंच

पेंच
केवल उचित साइज वाले पूरी चूड़ी वाले पैरेलल शैंक स्टील के पेंच का प्रयोग किया जाना चाहिए अधिक जानकारी के लिए (IS: 7170 को देखा जा सकता है)



डॉवेल्स प्लास्टिक, धातु, बांस या लकड़ी के हो सकते हैं।

डॉवेल्स
प्लास्टिक, धातु, बांस या लकड़ी के बने हुए उचित साइज वाले डॉवेल्स का प्रयोग किया जा सकता है, तथा स्पिलिटिंग से बचाने के लिए छेद का डायमीटर डॉवेल के डायमीटर से मामूली सा अधिक होना चाहिए।

शटर के सपोर्ट में पर्याप्त संख्या में कब्जें लगाएं।

कब्जे (हिंजेस)
सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड के लिए हम सभी प्रकार के कारपेन्टरी कब्जों का प्रयोग कर सकते हैं। बेहतर परिणाम एवं प्रदर्शन के लिए सतह पर जड़ने वाले कब्जें के प्रयोग का सुझाव दिया जाता है।

ताले
सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड में सभी प्रकार के ताले जैसे कि मल्टीपरपज, मॉरटाइज, सिलिंड्रिकल आदि का प्रयोग किया जा सकता है

तालों एवं कब्जों को फिक्स करने के लिए सुझाव
- दरवाज़े को 93° से अधिक खुलने के लिए बल ना दें, क्योंकि ऐसा करने पर कब्जे क्षतिग्रस्त हो सकते हैं
- तालों पर पेन्ट या पॉलिश का प्रयोग ना करें
- कब्जों को समांतर रखें
- भारी एवं लम्बे शटर्स के लिए 3 या अधिक कब्जों का प्रयोग करें
- अनुशंसित मोटाईः 19 मिमी
- 2 कब्जों के लिए कैबिनेट का अधिकतम साइज 34” x 22” (850 मिमी x 550 मिमी)
- कब्जों को फिक्स करने के लिए पेंच पर हथौड़ा ना मारें

फिनिशिंग एवं किनारों की देखभाल

किनारों को सील करना

- हार्डवेयर, कब्जों को फिक्स करने, काटने और राउटिंग आदि के कारण दिखने वाले स्थानों के लिए उचित तरीके से सीलिंग की जानी चाहिए।
- काम को पूरा करने के बाद प्राइमर/पेन्ट/पॉलिश/वुडेन लिपिंग या ऐज बैन्डिंग के द्वारा सभी खुले किनारों को उचित तरीके से सील किया जाना चाहिए। ऐसा करना इसलिए जरूरी है ताकि बोर्ड में वातावरण की नमी ना जाने पाए।
- किनारों को सील करने के लिए आप निम्नलिखित में से किसी भी सीलेंट्स का प्रयोग कर सकते हैं:

  a) एपॉक्सी रेजिन
  b) नाइट्रो–सेल्यूलोज लैकर
  c) पॉलीयूरीथीन रेजिन
  d) पॉलीविनायल एसीटेट
  e) सिन्थेटिक इनैमेल पेन्ट या वार्निश
  f) सिन्थेटिक वुड पेन्टर

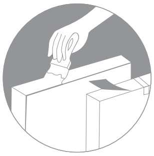
- लिपिंग सामग्री के लिए निम्नलिखित को प्रयोग किया जा सकता है

  a) PVC बैन्ड्स
  b) मेलामाइन किनारा
  c) सॉलिड वुड स्ट्रिप्स
  d) एल्युमिनियम स्ट्रिप्स

किनारों को सील करने के लिए बोर्ड के किनारों की घिसाई (सैन्डिंग) करने से शुरुआत करिए।

सतह फिनिशिंग

- सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड को 150 ग्रिड फिनिश से सैन्ड किया जाता है, इसलिए पेन्टिंग, पॉलिशिंग एवं फोटो लैमिनेशन के लिए किसी अतिरिक्त सैन्डिंग की आवश्यकता नहीं होती है।



किनारों को सील करने के लिए सामने लिखे किसी भी सीलेंट का प्रयोग किया जा सकता है।

पेन्टिंग/पॉलिशिंग

- सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड की चिकनी एवं फाइन फिनिश के कारण यह सभी प्रकार की पेन्टिंग, पॉलिशिंग एवं कोटिंग फिनिशिंग जैसे कि इनैमेल, एक्रिलिक, नाइट्रोसेल्युलोज, पॉलीयूरीथीन, स्प्रिट/फ्रेंच/मेलामाइन आदि के लिए एक आदर्श उत्पाद है।
- वैसे तो पेन्ट निर्माता द्वारा बताये गए सामान्य पेन्टिंग पद्धतियों का पालन किया जाना चाहिए, लेकिन किनारों को कोट करते समय अतिरिक्त सावधानी बरतनी चाहिए। कोटिंग के समय घिसाई के बाद किनारों को तत्काल सील कर देना चाहिए, क्योंकि वायु में मौजूद नमी के कारण फाइबर खड़े हो सकते हैं तथा फिनिश को खराब कर सकते हैं। (उपयोगकर्ता IS: 2338, भाग I एवं II देख सकते हैं)।
- हमारा सुझाव है कि सेंचुरीएचडीएफ को पेन्ट, पॉलिश एवं लैमिनेट करते समय, बोर्ड की दूसरी सतह को भी ठीक उसी सामग्री (जैसे कि पेन्टिंग, पॉलिशिग, या लैमिनेशन) तथा मोटाई से फिनिश करें ताकि ऐंठन से बचाया जा सके।

खुले किनारों को टिम्बर बीडिंग (ग्लू के साथ) प्रयोग करने के द्वारा भी सील किया जा सकता है।

लैमिनेशन एवं विनीरिंग

- सेंचुरीएचडीएफ बोर्डस की चिकनी एवं फाइन सतह वुड विनियर, पेपर, प्री–फिनिश्ड फ्वॉयल्स, तथा मेलामाइन इम्प्रेगनेटेड पेपर आदि के लिए – एक बेहतरीन सबस्ट्रेट का कार्य करता है, इसके लिए सामान्य ऐडहेसिव (गोंद) जैसे कि PVA या यूरिया फॉर्मेल्डीहाइड तथा उनके डेरिवेटिव्स का प्रयोग किया जाता है।

किनारों की बैन्डिंग के लिए ग्लू के साथ PVC लिपिंग का प्रयोग भी किया जा सकता है।

सेंचुरीएचडीएफ का सर्वश्रेष्ठ लाभ उठाने के लिए ध्यान में रखने वाली कुछ बातें

करने वाले काम

संग्रह एवं रख–रखाव का तरीका

बोर्ड को हॉरिज़ॉन्टल तरीके से बेटन पर रखें

बेटन की ऊंचाई बोर्ड जितनी ही होनी चाहिए, ताकि रखने के दौरान सतह का सपाट होना सुनिश्चित किया जा सके उठाते – ले जाते/परिवहन के दौरान बोर्ड को किनारे से उठाएं

रखने के दौरान इस प्रकार से रखें कि बोर्ड का कोई हिस्सा बाहर ना निकला हो या लटक ना रहा हो

नुकीले, फेदर्ड या बाहर निकले हुए किनारों से बचें

काटना एवं चीरना

प्री–लैमिनेटेड बोर्ड पर काम करते समय काटने से पहले स्काउरिंग लाइन को चिसेल करें

किनारे पर उखड़ने (चिपिंग) से बचाने के लिए, चिसेल निशान पर तेज़ धार वाले पुश/पुल प्रकार वाली आरी का प्रयोग करें

काटने के दौरान आरी को निचले कोण पर रखें

बेहतर तरीके से काम करने के लिए अधिक आर पी एम वाली कार्बाइड–सिरे वाली मशीन (आरियों) का प्रयोग करें

सभी नुकीले कॉर्नर एवं किनारों को गोलाकार कर दिया जाना चाहिए

पेंच लगाना

पूरी चूड़ी वाले समांतर शैंक पेंच का प्रयोग करें

पेंच को कॉर्नर से 25 मिमी तथा किनारों से 75 मिमी की दूरी पर फिक्स करें

पेंचों को जिग–जैग तरीके से फिक्स करें

पेंचों एवं कीलों को फिक्स करने के दौरान पायलट छेद ड्रिल करें

असेम्बल करते समय अन्य फिटिंग्स/ज्वाइंट्स के पेंच एवं डॉवेल्स के लिए पर्याप्त स्थान प्रदान करें

सीलिंग एव लैमिनेटिंग

मॉल्डिंग, राऊटिंग आदि के लिए खोले गए सभी किनारों एवं सतहों को उचित सीलैन्ट्स से सील किया जाना आवश्यक है

सीलिंग के लिए पॉलीयूरीथेन प्राइमर्स का प्रयेाग करें

केवल सिन्थेटिक इनैमेल या तेल–आधारित पेन्ट्स का प्रयोग करें

लैमिनेट करते समय दोनों तरफ एकसमान वज़न एवं मोटाई वाले लैमिनेशन का प्रयोग करें

ये काम ना करें

बोर्ड को फर्श पर या गीली सतह पर ना रखें

बोर्ड को कंकरी, गंदगी या घास पर या एक दूसरे के ऊपर ना गिराएं, ना घसीटें या स्लाइड ना करें

स्काउरिंग (सफाई) लाइन लगाएं बिना आरी का प्रयोग ना करें

काटने के दौरान आरी को वर्टिकल तरीके से ना पकड़ें। घिसे या मोटे दांते वाली आरी का प्रयोग ना करें

पारम्परिक लकड़ी वाले पेंच का प्रयोग ना करें

12 मिमी या उससे कम के बोर्ड के किनारों पर पेंच या कीलों का प्रयोग ना करें

पेंच/कीलों को एक सीधी दिशा में फिक्स ना करें

पेंचों पर हथौड़ा न चलाएं या बहुत अधिक ना कसें

जोड़ों को बहुत अधिक टाइट ना फिट करें। ऐसा करने से दरार आ सकती है या गोंद सूख सकता है

किनारों को सील रहित/खुला ना छोड़ें

वुड प्राइमर्स का प्रयोग ना करें

एक्रिलिक इमल्शन या जल आधारित पेन्ट्स का प्रयोग ना करें

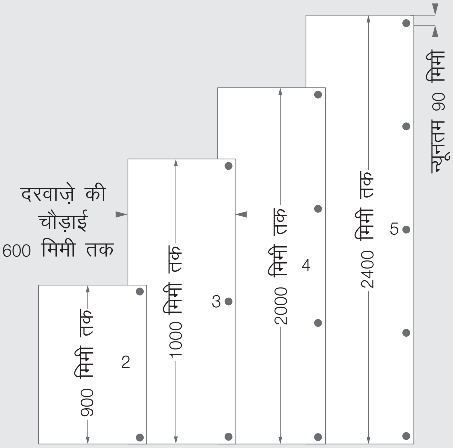
भिन्न वज़न या मोटाई वाले लैमिनेशन पेपर का प्रयोग ना करें, अथवा केवल एक ही तरफ लैमिनेट ना करें

कब्जें एवं फर्नीचर फिटिंग्स

हर दरवाज़े में कब्जों की संख्या

कब्जों की आवश्यक संख्या का निर्धारण करने के लिए दरवाज़े की चौड़ाई, दरवाजे की ऊंचाई, दरवाज़े का वज़न एवं सामग्री की गुणवत्ता प्रमुख कारक हैं।

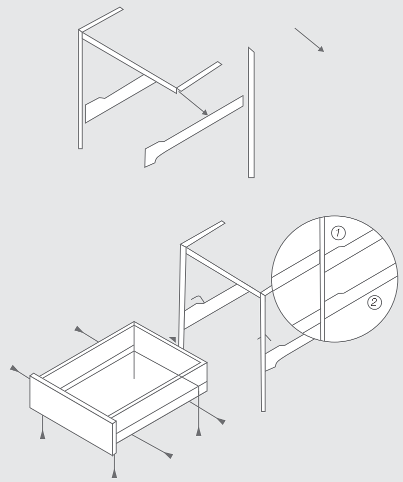
स्थिरता के लिए कब्जों के बीच में दूरी अधिक से अधिक होनी चाहिए।



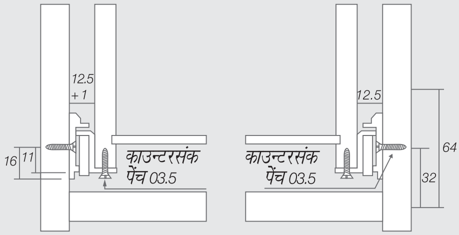
कब्जें एवं फर्नीचर फिटिंग्स

ड्रॉअर चैनल इंस्टॉलेशन

असेम्बली

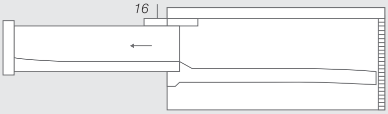


काउन्टरसंक पेंच



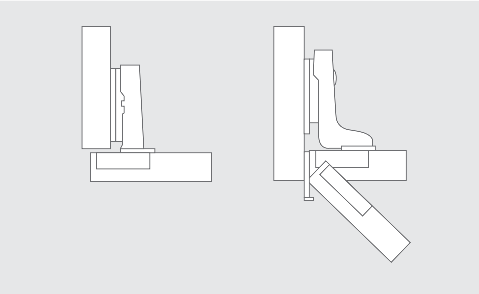
रनर चौड़ाई 12 मिमी
टोलरेन्स कम्पेनसेशन के लिए इंस्टॉलेशन चौड़ाई 12-5 मिमी

ड्रॉअर रिमूवल (निकालना)



कब्जें एवं फर्नीचर फिटिंग्स

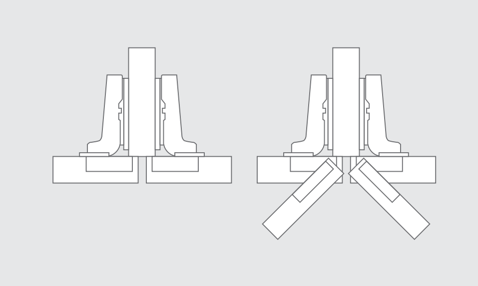
कब्जें लगाने के प्रकार



इनसेट (16 मिमी क्रैन्किंग)

इस कॉन्फ़िगरेशन में दरवाज़े को कैबिनेट की साइड वॉल के अन्दर पोजीशन किया जाता है। दरवाज़े को खोलने के लिए एक रिवील की आवश्यकता होती है। इस कॉन्फ़िगरेशन के लिए भारी क्रैन्क्ड कब्जों का उपयोग जरूरी होता है।

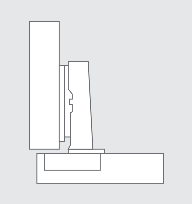
*न्यूनतम डोर रिवील, जिसे डोर डिफ्लेक्शन भी कहते हैं, दरवाज़े को खोलने के लिए आवश्यक स्थान होता है।



हाफ ओवरले (9-5 मिमी क्रेंकिंग)

इस कॉन्फ़िगरेशन में दो दरवाज़ों को एक कैबिनेट की मिडिल वॉल के सामने पोजीशन किया जाता है। दरवाज़ों के बीच की दूरी कुल आवश्यक रिवील की मोटाई होती है। इससे डोर ओवरले कम हो जाता है, जिसके कारण क्रैन्क्ड कब्जों का प्रयोग आवश्यक हो जाता है।

फुल ओवरले (0 मिमी क्रेकिंग)

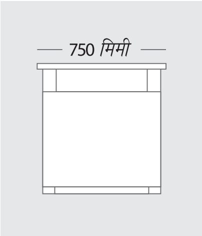


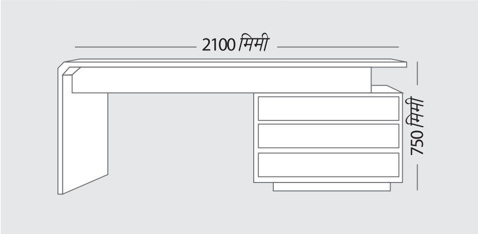
इस कॉन्फ़िगरेशन में दरवाज़े को कैबिनेट की साइड वॉल के सामने पोजीशन किया जाता है। एक तरफ रिवील कुछ इस प्रकार होता है कि दरवाजे को सुरक्षित तरीके से खोला जा सके।

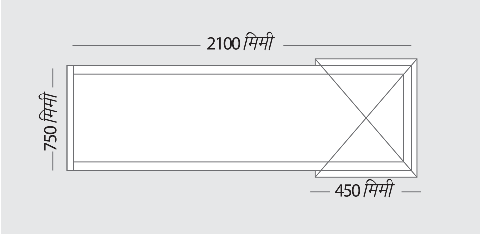
फर्नीचर उपयोग

ऑफिस/ वर्किंग टेबल

अंश (काम्पोनेंट्स)		सेंचुरी बोर्ड्स (पार्टिकल/एमडीएफ बोर्ड्स)		मोटाई विनिर्देश
		प्लेन	प्रीलेम	
टेबल टॉप	लम्बाई > 1500 मिमी	√	OSL	25 मिमी
टेबल टॉप	लम्बाई > 1500 मिमी	√	OSL	18 मिमी
साइड्स			BSL	20 या 25 मिमी
लैमिनेट्स		..		1 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	कारकैस	√	OSL	18 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	बैक	√	OSL	5-5-7 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	स्कर्टिंग	√	OSL	18 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	फ्रंट	√	OSL	18 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	बॉक्स	√	OSL	12 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	ड्रॉवर बॉटम	√	OSL	5.5-7 मिमी
	पेंच			**पेंच साइज**
ऑफिस टेबल	18 मिमी से 18 मिमी			8 या 38 मिमी
ऑफिस टेबल	18 मिमी से 12 मिमी			8 या 42 मिमी
ऑफिस टेबल	25 मिमी से 25 मिमी			10 या 50 या 8 या 50 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	18 मिमी से 18 मिमी			8 या 38 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	18 मिमी से 12 मिमी			8 या 32 मिमी
ड्रॉअर यूनिट	12 मिमी से 12 मिमी			8 या 24/32 मिमी



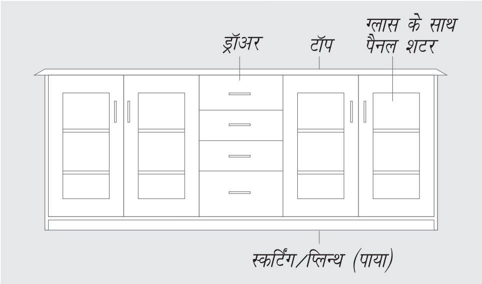


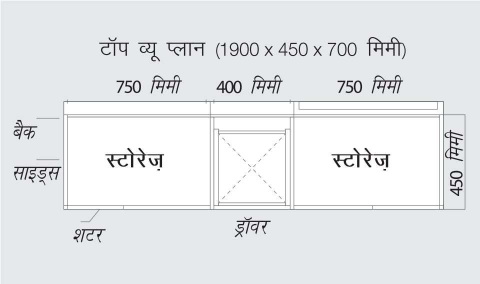


फर्नीचर उपयोग

घरेलू फर्नीचर

अंश (काम्पोनेंट्स)	सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड्स		मोटाई विनिर्देश	
	प्लेन	प्रीलेम		
ऊपरी एवं निचला हिस्सा (टॉप एवं बॉटम)	√	OSL	18 मिमी	
साइड्स	√	BSL	18 मिमी	
स्कर्टिंग एवं डिवाइडर्स	√	OSL	18 मिमी	
बैक	√	OSL	8 मिमी	
फ्रंट	√	BSL	18 मिमी	
स्पैन इससे अधिक ना हो	√		900 मिमी	
शटर की ऊंचाई	√	BSL	1800 मिमी (अधिकतम)	
शटर की चौड़ाई	√	BSL	450 मिमी (अधिकतम)	
पेंच			**साइज़**	**डॉवेल्स**
18 मिमी से 18 मिमी			8 x 38 मिमी	36
18 मिमी से 25 मिमी			8 x 42 मिमी	36





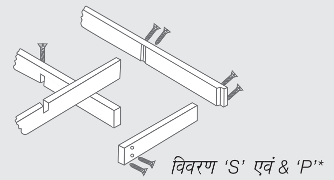
टिप्पणी: सभी अनएक्सपोज़्ड स्थानों को उचित प्राइमर से ट्रीट किया जाना चाहिए। इंस्टॉलेशन से पहले जांच करें कि दीवार एवं सीलिंग में किसी भी प्रकार की नमी/रिसाव न हो और आवश्यकता होने पर उसे पहले ठीक करें।

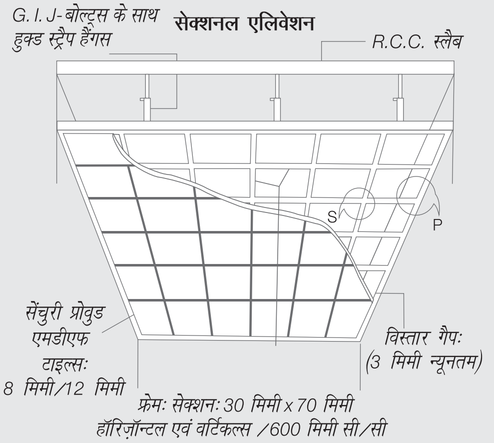
सस्पेंडेड सीलिंग

पेंच	पेंच साइज
I) 8 मिमी/9 मिमी मोटी टाइल	6 x 25 मिमी
II) 12 मिमी मोटी टाइल	6 x 32 मिमी
क्लीट्स	साइज़
12 मिमी मोटी टाइल	75 मिमी

अंश (काम्पोनेंट्स)	उपयुक्त (रिक्मन्डेड) विनिर्देश
फ्रेम सेक्शन	70 मिमी x 30 मिमी मोटाई
हॉरिज़ॉन्टल एवं वर्टिकल सेक्शन के बीच में स्पेसिंग	600 मिमी केंद्र से केंद्र
क्लैडिंग ज्वाइंट्स के बीच में विस्तार गैप	न्यूनतम 3 मिमी
क्लैडिंग टाइल्स	12 मिमी/8 मिमी मोटाई
स्पेसिंग पर सीलिंग से फिक्स्ड G.I. J-बोल्ट्स के साथ हुक्ड सीलिंग से हैंगर्स (MS Flat x 6 मिमी)	1200 मिमी केंद्र से केंद्र
पूर्णता समांतर चूड़ीदार पेंचों के बीच में स्पेसिंग	300 मिमी केंद्र से केंद्र

क्लैडिंग के लिए टाइल की मोटाई	टाइल का साइज़
I) 8 मिमी/9 मिमी	600 मिमी x 600 मिमी
II) 12 मिमी	600 मिमी x 600 मिमी 1200 मिमी x 600 मिमी/1200 मिमी 1800 मिमी x 600 मिमी/1200 मिमी 2400 मिमी x 600 मिमी/1200 मिमी

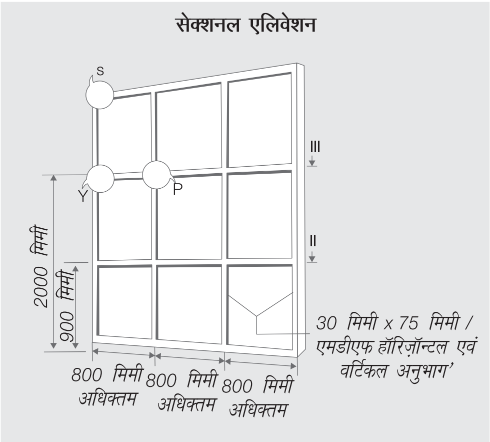


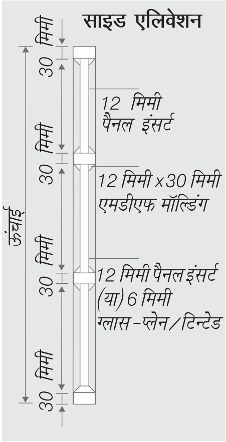


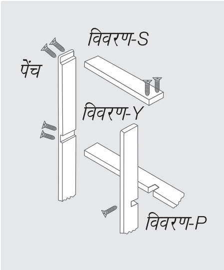
टिप्पणीः अनएक्सपोज़्ड स्थान जैसे कि टाइलों एवं पूरे फ्रेमवर्क को उपयुक्त प्राइमर की दो परतों के साथ उचित तरीके से ट्रीट किया जाना चाहिए।

सिंगल स्किन पार्टीशन

अंश (काम्पोनेंट्स)	उपयुक्त (रिक्मन्डेड) विनिर्देश
हॉरिज़ॉन्टल एवं वर्टिकल सेक्शन (10' 0'' या 3.0 मीटर्स से कम ऊंचाई)	75 मिमी X 30 मिमी मोटाई
हॉरिज़ॉन्टल एवं वर्टिकल सेक्शन 10'0'' या 3.0 मीटर से अधिक पर ले 16'0'' या 4.8 मीटर तक की ऊंचाई)	100 मिमी X 30 मिमी मोटाई
प्रत्येक वर्टिकल्स के बीच में स्पेसिंग (10'0' या 3.0 मीटर मीटर्स से कम ऊंचाई)	600 मिमी केंद्र से केंद्र 8 मिमी / 12 मिमी मोटाई
प्रत्येक वर्टिकल्स के बीच में स्पेसिंग (10'0' या 3.0 मीटर से अधिक पर) 16'– 0'' या 4.8 मीटर तक की ऊंचाई)	अधिकतम 900 मिमी केंद्र से केंद्र







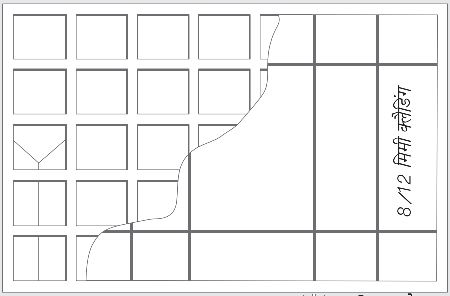
10'&0" से कम ऊंचाई के लिए हॉरिज़ॉन्टल को पहला सतह पर दूसरा, 900 मिमी की ऊंचाई तीसरा, 2000 मिमी की ऊंचाई पर तथा एक सीलिंग लेवल पर लगाया जाएगा। हॉरिज़ॉन्टल एवं वर्टिकल मेम्बर्स को हाफ लैप एवं पेंच से ज्वाइन करें।

ग्लेज्ड पार्टीशन के लिए, दूसरे एवं तीसरे हॉरिज़ॉन्टल के बीच में 6 मिमी मोटा प्लेन/टिन्टेड ग्लास फिक्स करें, तथा 30 मिमी x 12 मिमी मॉल्डिंग को सिरारहित कील से फिक्स करें।

टिप्पणी: अनएक्सपोज़्ड स्थान जैसे कि फ्लोर, वॉल एवं सीलिंग पर मेम्बर्स को उपयुक्त पेंट की न्यूनतम दो परत से पेंट किया जाना चाहिए।

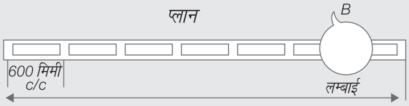
डबल स्किन पार्टीशन

अंश (काम्पोनेंट्स)	उपयुक्त (रिक्मन्डेड) विनिर्देश
हॉरिज़ॉन्टल एवं वर्टिकल अनुभाग (10'0'' या 3.0 मीटर्स से कम ऊंचाई)	65 मिमी x 30 मिमी मोटाइ
हॉरिज़ॉन्टल एवं वर्टिकल अनुभाग (10'0'' या 3.0 मीटर से अधिक पर 16'0'' या 4.8 मीटर तक की ऊंचाई)	80/81 मिमी x 30 मिमी मोटाई
प्रत्येक वर्टिकल्स के बीच में स्पेसिंग (10'0' या 3.0 मीटर मीटर्स से कम ऊंचाई) क्लैडिंग टाइल्स	600 मिमी केंद्र से केंद्र 8 मिमी/12 मिमी मोटाई
क्लैडिंग के प्रत्येक जोड़ के बीच में एक्सपैंशन गैप	3 मिमी से 6 मिमी



पेंच	पेंच साइज़
a) फ्रेमवर्क	8 x 38 मिमी या 8 x 42 मिमी
b) क्लैडिंग	
I) 8 मिमी मोटा	6 x 25 मिमी
II) 12 मिमी मोटा	6 x 32 मिमी

सिरा–रहित कील	कील का साइज़
केवल क्लैडिंग	
I) 8 मिमी मोटा	20 गेज (20 X 18 मिमी) = 3/4" लम्बा
II) 12 मिमी मोटा	17 गेज 17 X 25 मिमी) = 1" लम्बा
क्लीट्स	साइज
12 मिमी मोटा	75 मिमी (3")

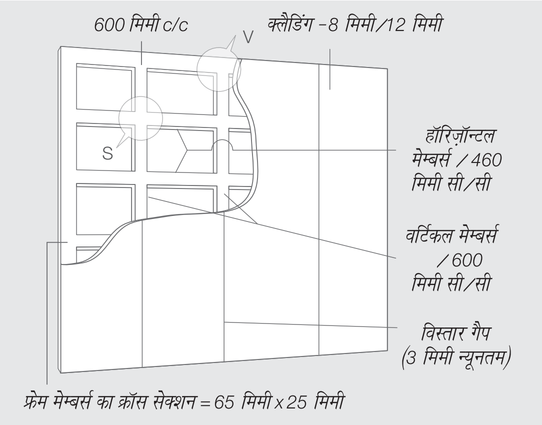


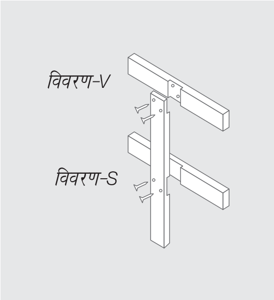
टिप्पणीः अनएक्सपोज़्ड स्थान जैसे कि फ्लोर, वॉल एवं सीलिंग पर मेम्बर्स को उपयुक्त प्राइमर की न्यूनतम दो परत चढ़ाई जानी चाहिए।

वॉल पैनलिंग

अंश (काम्पोनेंट्स)	उपयुक्त (रिक्मन्डेड) विनिर्देश
फ्रेम क्रॉस सेक्शन	65 मिमी X 25 मिमी
हॉरिज़ॉन्टल फ्रेम सेक्शन के बीच में स्पेसिंग	450 मिमी केंद्र से केंद्र
र्टिकल फ्रेम सेक्शन के बीच में स्पेसिंग	600 मिमी केंद्र से केंद्र
क्लैडिंग जॉइंट्स के बीच में विस्तार गैप्स	न्यूनतम 3 मिमी
क्लैडिंग टाइल्स	8 मिमी / 12 मिमी मोटाई प्लेन या प्रीलेम

पेंच	पेंच साइज
a) फ्रेमवर्क	8 X 25 मिमी
b) क्लैडिंग	
I) 8 मिमी मोटा	8 X 25 मिमी
II) 12 मिमी मोटा	8 X 32 मिमी



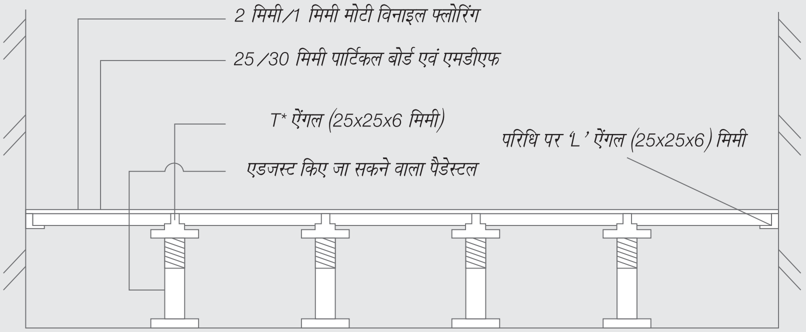


टिप्पणीः दीवार पर जड़ने से पहले, फ्रेम के सामने पड़ने वाले समस्त फ्रेमवर्क एवं क्लैडिंग पैनल पर उपयुक्त प्राइमर की दो परत चढ़ाई जानी आवश्यक है। काम शुरू करने से पहले, दीवार एवं सीलिंग में किसी नमी या रिसाव की जांच करें। यदि रिसाव पाया जाए, तो उपयुक्त प्राइमर की न्यूनतम दो परत चढ़ाएं।

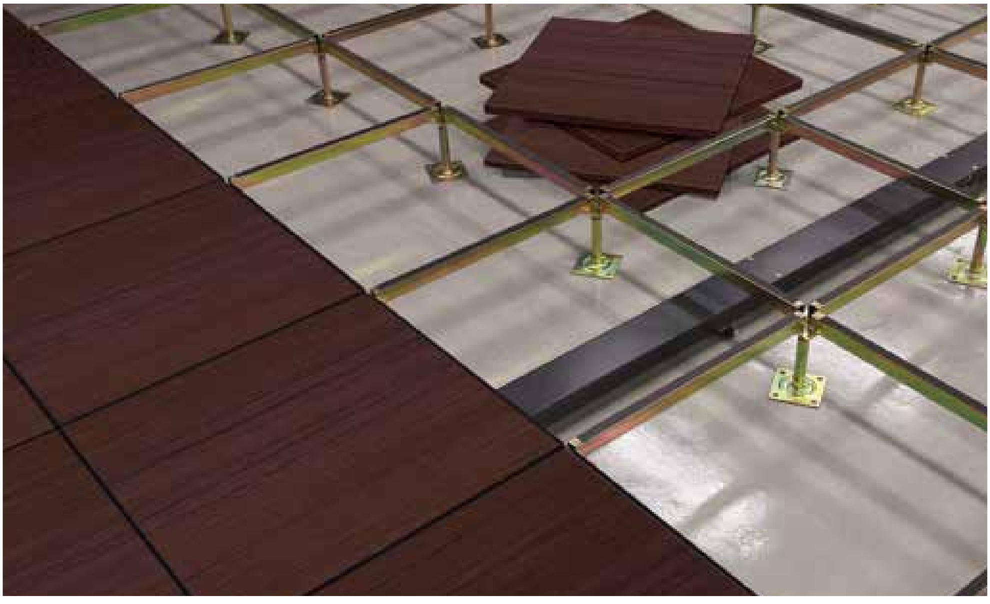
कैविटी फ्लोरिंग

अंश (काम्पोनेंट्स)	उपयुक्त (रिक्मन्डेड) विनिर्देश
फ्लोरिंग पैनल	25/30 मिमी मोटाई
ग्रिड साइज़/टाइल साइज़	600 मिमी x 600 मिमी
पूर्णता पैरेलल चूड़ीदार पेंच के बीच में स्पेसिंग	300 मिमी केंद्र से केंद्र
T ऐंगल के बीच में स्पेसिंग	600 मिमी केंद्र से केंद्र
T ऐंगल	निर्माता/डिजाइनर के निर्देशों का पालन किया जाना चाहिए
परिधि पर L ऐंगल	
विनाइल फ्लोरिंग	
एम एस फ्रेमवर्क एडजस्ट किए जा सकने वाले पेडेस्टलस तथा ऊपर और सतह प्लेट के साथ डै फ्रेमवर्क	

सेक्शनल एलिवेशन



टिप्पणीः सभी अनएक्सपोज़्ड स्थानों को उचित प्राइमर से ट्रीट किया जाना चाहिए। इंस्टॉलेशन से पहले दीवारों एवं सीलिंग में किसी नमी/रिसाव की जांच करें एवं ट्रीट करें, तथा आवश्यक होने पर सुधार करें।



सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड एवं उनके उपयोग

क्रम संख्या	उपयोग (ऐप्लीकेशंस)		सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड	
	उत्पाद	सेंचुरीएचडीएफ बोर्ड्स के काम्पोनेंट्स	प्रयोग की जाने वाली मोटाई	सुझावित ग्रेड
1	लटकी हुई सीलिंग (सस्पेंडेड)	टाइल्स फ्रेमवर्क	8 मिमी / 12 मिमी / 30 मिमी	ग्रेड I एवं II
2	वॉल पैनलिंग	टाइल्स फ्रेमवर्क	8 मिमी / 12 मिमी / 25 मिमी	ग्रेड I एवं II
3	सॉलिड कोर डोर शटर्स पैनल्ड डोर शटर्स	पैनल इंसर्ट्स	12 मिमी	ग्रेड I एवं II
4	पार्टीशन्स			
	I) सिंगल स्किन	पैनल, फ्रेमवर्क	12 मिमी / 18 मिमी / 30 मिमी	ग्रेड I एवं II
	II) डबल स्किन	पैनल, फ्रेमवर्क	8 मिमी / 12 मिमी / 30 मिमी	ग्रेड I एवं II
5	फ्लोरिंग		25 मिमी / 30 मिमी	ग्रेड I
6	कॉलम		18 मिमी	ग्रेड I एवं II
7	पेलमेट्स		18 मिमी	ग्रेड II
8	कारनिस		18 मिमी / 25 मिमी / 30 मिमी	ग्रेड II
9	हस्तशिल्प		18 मिमी / 25 मिमी / 30 मिमी	ग्रेड II
10	कॉन्फ्रेन्स टेबल, ऑफिस टेबल / वर्कस्टेशन, कम्प्यूटर वर्कस्टेशन, डाइनिंग टेबल, स्टडी टेबल	टॉप्स, साइड्स स्कर्टिंग	18 मिमी / 25 मिमी 12 मिमी / 18 मिमी	ग्रेड II
11	ड्रेसिंग टेबल, बेडसाइड टेबल, सेंटर टेबल	टॉप, साइड्स, बैक मिरर बैक	12 मिमी / 18 मिमी 5.5-7.0 मिमी 12 मिमी	ग्रेड II
12	स्टोरेज़ यूनिट्स, वार्डरोब, वॉल यूनिट्स, डिस्प्ले एवं स्टोरेज़ कैबिनेट्स, शू रैक्स, फाइलिंग यूनिट्स	टॉप, साइड्स, डिवाइडर्स बैक शटर्स, शेल्फ, ड्रॉअर्सः फ्रंट साइट बॉटम	18 मिमी / 8 मिमी / 5.5-7.0 मिमी 12 मिमी 18 मिमी 18 मिमी 12 मिमी / 18 मिमी 5.5-7.0 मिमी / 8 मिमी	ग्रेड II
13	किचेन कैबिनेट्स	फ्रेम साइड, शेल्फ, शटर्स ड्रॉअर	25 मिमी / 30 मिमी 18 मिमी जैसे ऊपर उल्लेख किया गया है	ग्रेड I
14	स्कूल बेंच / डेस्क / टेबल बुक शेल्फ		18 मिमी	ग्रेड II
15	ब्लैक बोर्ड	पैनल फ्रेम	12 मिमी 30 मिमी	ग्रेड II
16	कैरिज़ेस का इन्टीरियर्स; बस; ट्रैवेल कोच; रेलवे कैरिज़	सीट बैक रेस्ट, सीलिंग क्लैडिंग	12 मिमी / 18 मिमी 5.5-7.0 मिमी / 8 मिमी	ग्रेड I एवं II
17	स्पीकर, ऑडियो विजुअल कैबिनेट्स (टीवी) वैज्ञानिक उपकरण		5.5-7.0, 9.75,10,12,18 मिमी	ग्रेड I एवं II
18	आर्किटेक्चरल, अभियांत्रिक एवं डिज़ाइन मॉडल्स;		5.5-7.0 मिमी	ग्रेड I एवं II
19	एग्जिविशन पैविलियन	पैनल्स	8 मिमी / 12 मिमी	ग्रेड I एवं II
20	पिक्चर फ्रेम्स		12 मिमी	ग्रेड I एवं II
21	ऑडियो वीडियो ट्रॉली	टॉप साइड्स	18 मिमी 18 मिमी	ग्रेड I एवं II ग्रेड I एवं II
22	फोटो लैमिनेशन	बैक	8 मिमी	ग्रेड I एवं II
23	बेड्स		12 मिमी - 30 मिमी	ग्रेड I एवं II

CENTURYHDF®

CENTURYPLY®

Century Plyboards (India) Limited

Engineered Panel Products Division

Sales & Marketing Office: Tower B - 8th Floor, Vatika Mindscape, Sector 27D,
Faridabad, Haryana - 121003.
Ph.: 7042399909 | Email: prowud@centuryply.com

Follow us on: @centuryhdf

For more information, call:
1800-200-0440